**PLASTIMANG S**

**СВЕРХПРОЧНЫЙ МНОГОФУНКЦИАНАЛЬНЫЙ АКРИЛОВЫЙ КЛЕЙ   
ДЛЯ ГИБКИХ НАПОЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ**

|  |
| --- |
| **ПРЕИМУЩЕСТВА** |
| * Высокая адгезионная прочность * **Быстрое начальное схватывание** * Стойкость клеевой пленки к высоким нагрузкам * Подходит для теплых полов * Отсутствие органических растворителей * Экологически безопасен |

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

**PLASTIMANG** - клей специально предназначен для укладки гибких коммерческих напольных покрытий с умеренной и значительной интенсивностью механических воздействий:

* гомогенных ПВХ в плитках или рулонах;
* гетерогенного ПВХ;
* ПВХ на пробковой подложке;
* рельефного вспененного винила;
* LVT/кварц-виниловых плиток;
* иглопробивных покрытий с подложкой или без;
* ковровых покрытий со вспененной или войлочной подложкой;
* ковровых синтетических покрытий «Action Вас»;
* натуральных сизалевых покрытий на латексной основе;
* тонких каучуковых покрытий (максимальная толщина 2,5 мм) в рулонах и плитках;
* натуральный линолеум.

Позволяет приклеивать виниловое покрытие на старое виниловое покрытие.

Подходит для тяжелых настенных покрытий (до 2 кг/м2), тонкого гомогенного ПВХ, в том числе во влажных помещениях.

Клей **PLASTIMANG** позволяет приклеивать покрытие на впитывающее основание по слегка влажному слою, на невпитывающее основание по полностью подсушенному слою, а также контактным способом покрытий на стены и завод



|  |  |
| --- | --- |
| ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ(1) | |
| Основа | акриловая эмульсия | |
| Плотность | около 1,27 г/смЗ | |
| Вязкость | 35 500 ± 6500 мПа·с | |
| Прочность на разрыв | 1 Н/мм2 | |
| Цвет | слоновой кости | |
| Рабочее время | от 35 до 45 минут | |
| Время подсушивания  (гуммирования)(2) | от 5-10 минут | |
| Ввод в эксплуатацию (рабочая нагрузка) | около 48 часов | |
| Возможность технологического прохода | около 18 часов | |
| Температура  применения | от + 10 °С до +30 °С | |
| Расход | 150-450 г/м2 | |

*(1)Вышеуказанные технические характеристики верны при t° +23 °C и относительной влажности воздуха 50 %. В других условиях характеристики могут измениться.*

*(2)Время подсушивания (гуммирования) – время необходимое для испарения избыточного количества воды/растворителя из клеевого состава.*

напольного покрытия на стены. Для внутренних работ, в том числе во влажных помещениях.

ТИП ОСНОВАНИЙ ДЛЯ УКЛАДКИ

**PLASTIMANG** предназначен для использования внутри помещения по прочным впитывающим и невпитывающим основаниям:

* подготовленные бетонные поверхности;
* стяжки на цементной основе;
* ангидридные стяжки;
* старое покрытие из ПВХ;
* ранее уложенная керамическая плитка и старый паркет, подготовленные должным образом;
* фанера, ДСП, OSB.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЙ

Основание должно быть прочным и ровным, твердым, чистым, сухим, обеспыленным и обезжиренным и подготовленными в соответствии с СП 71.13330.2017 «Изоляционные и отделочные покрытия» и СП 29.13330.2011 «Полы».

Температура поверхности основания к моменту укладки покрытия должна быть от +10 °С до +30 °С. Влажность оснований на цементной основе не должна превышать 4%, ангидридных стяжек 0,5%. Если влажность основания превышает установленныезначения, используйте специализированную грунтовочную систему Bostik EPONAL 336/376. Прочность основания на сжатие должна быть не менее 15 МПа. Перепад высот (ровность) основания не более 2 мм по 2 метровому правилу. При недостаточной прочности и ровности, основание рекомендуется подготовить высокопрочной быстротвердеющей выравнивающей смесью Bostik XPS. При необходимости основание рекомендуется обработать грунтом UNIDUR N. Ранее уложенный старый паркет рекомендуется очистить от защитных покрытий (лак, воск и т.д.) механическим шлифованием до чистого дерева и обеспылить.

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

Перед использованием клей необходимо тщательно перемешать.

Клей наносится на подготовленное основание при помощи выбранного шпателя рекомендованного профиля с заданным расходом *(см. раздел «Рекомендуемый инструмент»)* методом сплошного нанесения.

Время подсушивания (гуммирования)(2) и время в рабочем состоянии зависят от температуры и гидрометрии помещения, пористости поверхности, структуры материалов и количества нанесенного клея.

Уложить покрытие и хорошо прижать для обеспечения полного контакта клеевого слоя с тыльной стороной. Для обеспечения равномерного прижатия покрытия можно использовать широкий прикаточный валик. Равномерное прижатие обеспечивается путем приглаживания покрытия от центра к краям.

ШВЫ И СРЕЗЫ выполняйте в соответствии с инструкциями производителя напольного покрытия и профессиональными нормами. Горячая сварка швов (ПВХ) производится через 24 часа после укладки.

РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Рекомендуемые типы и размеры шпателей приведены в соответствие с системой (TKB)*Technische Kommission Bauklebstoffe (Technical Commission on Construction Adhesives) of Industrieverband Klebstoffe e.V. (German Adhesives Association).*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Тип покрытия или  специального  основания | Шпатель, ТКВ | Средний расход, г/**м2** |
| Покрытия с гладкой основании | А2 | 200-250 |
| Покрытия со слегка шероховатой основании | В1 | 300-350 |
| Покрытия с очень шероховатой основании, сизалевые | В2 | 400 |

*Примечание: очень тонкие покрытия с гладкой изнаночной стороной на непористые основания, возможно нанесение валиком с расходом от 150 г/м².*

ПРИМЕЧАНИЯ

Внимательно прочитайте инструкцию изготовителя напольного покрытия по укладке и строго соблюдайте его рекомендации.

При наличии подогрева пола, он должен быть включен не менее трёх недель и выключен не позднее, чем за 48 часов перед укладкой паркета. Подогрев пола запускается в эксплуатацию только через 8 дней после окончания работ, при этом повышение температуры должно осуществляться постепенно.

Если материал не использован полностью, необходимо плотно закрыть упаковку. Для достижения оптимального результата рекомендуется использовать материал из одной партии. Небольшие, но допустимые различия в технических параметрах разных партий связаны с технологией производства.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Излишки материала и загрязнения должны удаляться, по мере их появления, при помощи воды.

Высохшие излишки материала и загрязнения возможно удалить только механическим способом скребками или шлифованием.

**ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА**

2 года в закрытой заводской упаковке при температуре от +10°С до +30°С. Перемешать клей перед использованием.

**Manufacturer Bostik SA**

420, Rue Etienne d’Orves – 92700 Colombes FRANCE

Contact in russian languages :

ООО «БОСТИК» 127018 г. Москва, ул. Двинцев, д.12, корп.1

Phone : (495) 787 31 71 Fax :(495) 787 31 72

E-mail : inforu@bostik.com

**www.bostik.ru**

**УПАКОВКА**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ЛОГИСТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ | | | |
| Артикул | **Упаковка** | **Штрих-Код** | **Кол-во на палетт** |
| 30600265 | Пластиковое ведро 6 КГ | 3549212463465 | 80 |
| 30600264 | Пластиковое ведро 20 КГ | 3549212463458 | 24 |

**МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

При попадании на кожу: при контакте с кожей незамедлительно промыть большим количеством воды с мылом.

При попадании в глаза: в течение нескольких минут осторожно промыть глаза водой. При наличии контактных линз, по возможности, снять их. Продолжить промывать глаза. Посетить врача.

При проглатывании и попадании внутрь: немедленно вызвать врача. Прополоскать рот большим количеством воды (если пострадавший в сознании) и обратиться за медицинской помощью. Не допускать попадания продукта в канализацию/водоемы или в грунт. Остатки материала передать в место сбора вредных отходов.

Если требуется врачебная консультация, приготовьте упаковку или этикетку с маркировкой.

|  |
| --- |
| **BOSTIK HOTLINE** |
|  |
| **Smart help +7 495 787 31 71** |
|  |

**Manufacturer Bostik SA**

420, Rue Etienne d’Orves – 92700 Colombes FRANCE

Contact in russian languages : ООО «БОСТИК» 127018 г. Москва, ул. Двинцев, д.12, корп.1

Phone : (495) 787 31 71 Fax :(495) 787 31 72 E-mail : inforu@bostik.com

**www.bostik.ru**

**Manufacturer Bostik SA**

420, Rue Etienne d’Orves – 92700 Colombes FRANCE

Contact in russian languages : ООО «БОСТИК» 127018 г. Москва, ул. Двинцев, д.12, корп.1

Phone : (495) 787 31 71 Fax :(495) 787 31 72 E-mail : inforu@bostik.com

**www.bostik.ru**

**Manufacturer Bostik SA**

420, Rue Etienne d’Orves – 92700 Colombes FRANCE

Contact in russian languages : ООО «БОСТИК» 127018 г. Москва, ул. Двинцев, д.12, корп.1

Phone : (495) 787 31 71 Fax :(495) 787 31 72 E-mail : inforu@bostik.com

**www.bostik.ru**

Информация, приведенная в данном техническом описании, базируется на результатах испытаний и опыте компании Bostik. Она не заменяет профессиональные знания и навыки исполнителя работ, но обеспечивает минимально необходимый и достаточный уровень знаний о продукте для его правильного применения. Наряду с приведенными выше указаниями по применению материала, при проведении работ следует руководствоваться нормативными документами, соответствующими данной области строительно-отделочного производства. Контроль качества продукции обеспечивается системой качества компании Bostik. Мы не имеем возможности контролировать процесс и условия применения нашей продукции. По этой причине мы не несем ответственность за любой ущерб, связанный с нарушением технологии применения материала или применением материала не по назначению. Компания Bostik оставляет за собой право вносить изменения в технические описания продукта без предварительного уведомления.

Техническое описание от 01.10.2018 г.

**Manufacturer Bostik SA**

420, Rue Etienne d’Orves – 92700 Colombes FRANCE

Contact in russian languages : ООО «БОСТИК» 127018 г. Москва, ул. Двинцев, д.12, корп.1

Phone : (495) 787 31 71 Fax :(495) 787 31 72 E-mail : inforu@bostik.com

**www.bostik.ru**

**Manufacturer Bostik SA**

420, Rue Etienne d’Orves – 92700 Colombes FRANCE

Contact in russian languages : ООО «БОСТИК» 127018 г. Москва, ул. Двинцев, д.12, корп.1

Phone : (495) 787 31 71 Fax :(495) 787 31 72 E-mail : inforu@bostik.com

**www.bostik.ru**

**Manufacturer Bostik SA**

420, Rue Etienne d’Orves – 92700 Colombes FRANCE

Contact in russian languages : ООО «БОСТИК» 127018 г. Москва, ул. Двинцев, д.12, корп.1

Phone : (495) 787 31 71 Fax :(495) 787 31 72 E-mail : inforu@bostik.com

**www.bostik.ru**

**Manufacturer Bostik SA**

420, Rue Etienne d’Orves – 92700 Colombes FRANCE

Contact in russian languages : ООО «БОСТИК» 127018 г. Москва, ул. Двинцев, д.12, корп.1

Phone : (495) 787 31 71 Fax :(495) 787 31 72 E-mail : inforu@bostik.com

**www.bostik.ru**